



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU.C-RU.MH10.B.00705/21

Серия **RU** № **0237119**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1. ОГРН: 1020201699715. Номер телефона 7(34766)2-13-78, адрес электронной почты baz@omk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Задвижки клиновые литые, номинальные диаметры свыше 100 до 1400, номинальные давления от 1,6 до 25,0 МПа, рабочая среда газ, пар, группы рабочих сред 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-010-07533604-2014 "Задвижки клиновые литые DN 50; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900; 1000; 1200; 1400 PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 25,0 МПа (16; 25; 40; 63; 80; 100; 125; 160; 250 кгс/см²). Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0, 8481 80 631 0, 8481 80 632 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № МИО/032/280621/1-2 от 28.06.2021 Испытательного центра Товарищества с ограниченной ответственностью "КАЗЭКСПОАУДИТ", аттестат аккредитации № KZ.T.02.0360, акта о результатах анализа состояния производства № 115ТС-21 от 22.06.2021, документов, представленных заявителем, смотри приложение бланк № 0737777. Схема сертификации: Ic

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Условия хранения по группе 8(ОЖ3) по ГОСТ 15150. Срок хранения без переконсервации 36 месяцев. Назначенный срок службы 30 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.07.2021 **ПО** 18.07.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Е.П.
(подпись)

В.В.
(подпись)



Винокурова Елена Павловна (Ф.И.О.)

М.П.

Шавалдина Валентина Викторовна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00705/21**Серия **RU** № **0737777**

Документы, представленные заявителем:

- Технические условия ТУ 3741-010-07533604-2014 от 31.03.2015;
- паспорт ЗКЛ2 350-16ЛС ПС Г от 28.05.2021;
- руководство по эксплуатации БА 11060-050 РЭ Г от 24.09.2019;
- обоснование безопасности 3741-010-07533604-2014 ОБ Г от 20.05.2014;
- силовой и прочностной расчет ЗКЛ2 350-16 РР1 от 13.09.2019;
- сборочный чертеж ЗКЛ2 350-16 СБ от 21.02.2018;
- акт приемо-сдаточных испытаний б/н от 28.05.2021;
- программа и методика приемо-сдаточных испытаний БА11139-050 ПМ ПСИ от 10.03.2009;
- свидетельства № АЦСТ-5-05109 от 09.06.2018, № АЦСТ-5-05136 от 10.07.2018, № АЦСТ-5-05140 от 18.07.2018, № АЦСТ-5-05145 от 20.07.2018 о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки (наплавки) в соответствии с требованиями РД 03-615-03;
- свидетельства № АЦСО-5-02595 от 26.02.2020, АЦСО-5-02762, АЦСО-5-02763, АЦСО-5-02764, АЦСО-5-02765, АЦСО-5-02766 от 11.11.2020 об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03;
- комплект документов на технологический процесс сборки от 27.06.2001;
- аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства № БР-1ГАЦ-I-55987, № БР-1ГАЦ-I-55985 от 21.04.2021;
- квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0005-03-8642 от 09.07.2018, № 0005-03-8643 от 15.04.2019, № 0005-8873-20 от 19.08.2020;
- сертификаты и паспорта качества на материал и комплектующие № 373 от 12.04.2021, № 215 от 18.02.2021, № 361115 от 10.09.2020, № 54288/20 от 29.12.2020, № 54208/20 от 29.12.2020, № 649/2020 от 07.12.2020, № ЕС26226218 от 17.11.2020;
- протоколы испытаний материала № 66 от 06.05.2021, № 400 от 10.12.2020, № 41 от 28.08.2020, № 342 от 27.11.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шаваллина Валентина Викторовна
(Ф.И.О.)